

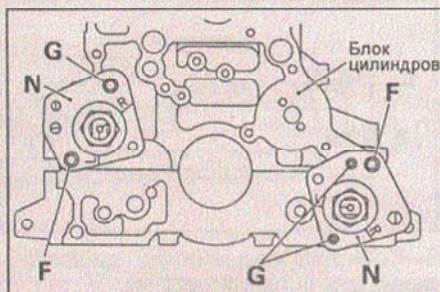
7. Закрепите пластину "N" на блоке цилиндров с помощью болта "F" [M8 x 1,25 мм], как показано на рисунке.

**Примечание:** на рисунке символом "G" отмечены направляющие штифты блока цилиндров.

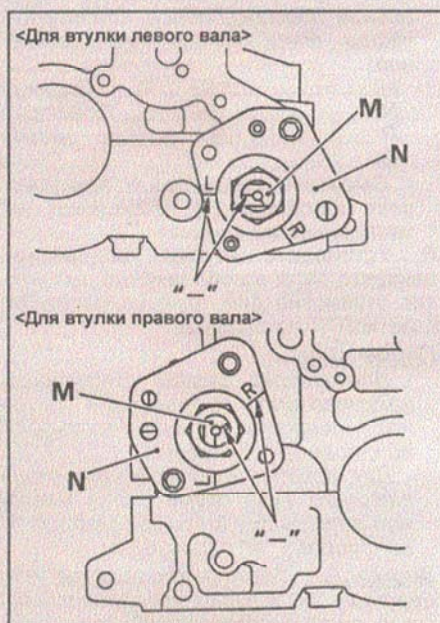
**Внимание:**

- Закрепленное положение пластины "N" различно при установке втулок левого и правого уравнивающих валов.

- До закрепления пластины "N" проверьте, что оправа "M" правильно расположена по отношению к втулке уравнивающего вала.

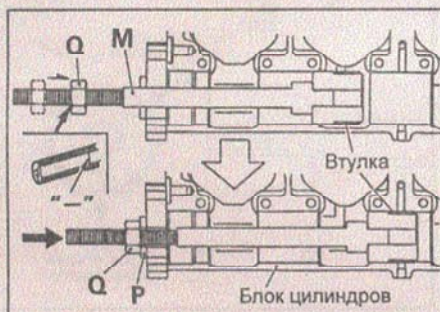


8. Совместите установочную метку "-" на оправке "M" и пластине "N".



9. Установите глубину запрессовки втулки уравнивающего вала вращением гайки "Q". Гайка должна быть совмещена с меткой "-" на оправке "M".

10. Запрессовывайте втулку уравнивающего вала в блок цилиндров через оправку "M", пока гайка "Q" не коснется полностью шайбы "P".



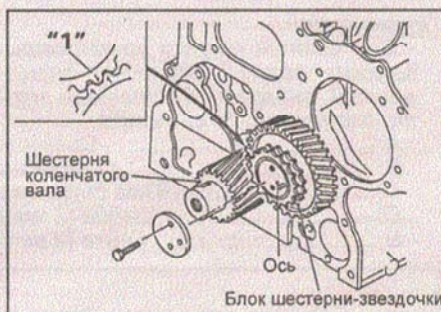
11. Убедитесь, что масляное отверстие "H" во втулке уравнивающего вала точно совмещено с каналом прохода масла в блоке цилиндров.

**Установка**

Установка деталей производится в порядке, обратном снятию. При установке нанесите моторное масло на все детали и обратите внимание на следующие операции.

1. Установка блока промежуточной шестерни-звездочки привода ГРМ.

Установите блок промежуточной шестерни-звездочки привода ГРМ в сборе на ось, совместив метку "1" на блоке с соответствующей меткой на шестерне коленчатого вала.



2. Установка левого уравнивающего вала в сборе.

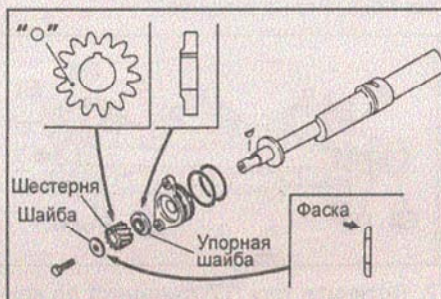
а) Установите детали, показанные на рисунке, на уравнивающий вал и закрепите их болтом, затянув его номинальным моментом.

Момент затяжки ..... 37 Н·м

**Примечание:**

- Убедитесь, что шайба и упорная шайба установлены правильно, в направлении, показанном на рисунке (фаской к болту крепления).

- Установите шестерню левого уравнивающего вала так, чтобы метка "O" была направлена наружу.



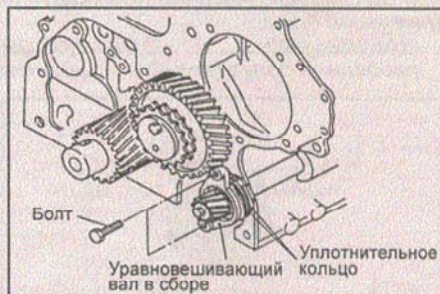
б) Вставьте левый уравнивающий вал в сборе в блок цилиндров, совместив отверстие в упорной пластине с направляющим штифтом блока цилиндров и закрепите его болтами.

**Внимание:**

- Не поворачивайте левый уравнивающий вал при установке его в блок цилиндров. Это может вызвать сдвиг уплотнительного кольца с посадочного места.

- Будьте осторожны, не повредите внутреннюю поверхность втулки уравнивающего вала в блоке цилиндров при установке левого

уравнивающего вала.



в) Установите промежуточную шестерню на ось. При установке промежуточной шестерни совместите установочные метки "3" и "O" на шестерне с соответствующими установочными метками на блоке промежуточной шестерни-звездочки привода ГРМ и на шестерне левого уравнивающего вала.



г) Затем установите ограничительную шайбу на промежуточную шестерню так, чтобы метка "F" была обращена наружу.

3. Установка правого уравнивающего вала в сборе.

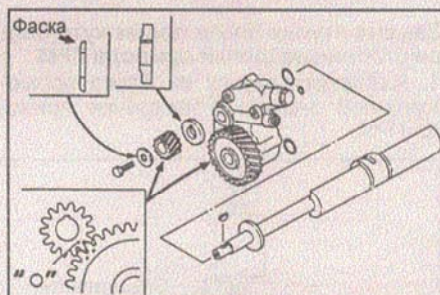
а) Установите детали, показанные на рисунке, на уравнивающий вал и закрепите их болтом, затянув его номинальным моментом.

Момент затяжки ..... 37 Н·м

**Примечание:**

- Убедитесь, что шайба и упорная шайба установлены правильно, в направлении, показанном на рисунке (фаской к болту крепления).

- Установите шестерню правого уравнивающего вала так, чтобы метка "O" была совмещена с меткой "6" на шестерне масляного насоса.



б) Вставьте правый уравнивающий вал в сборе в блок цилиндров, совместив установочные метки "5" на шестерне масляного насоса с соответствующими метками на шестерне коленчатого вала и совместив отверстие в корпусе насоса с направляющим штифтом блока цилиндров. Закрепите